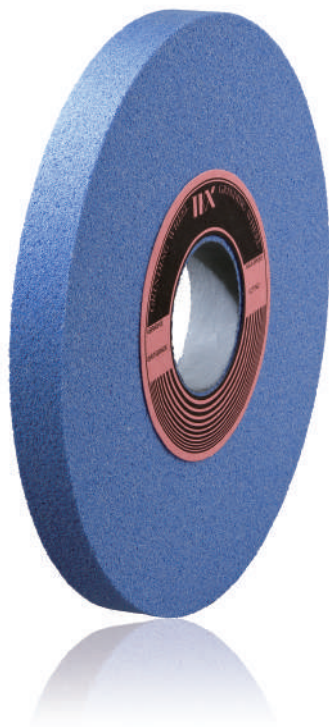




一般砥石

SSX 砥石

工具・金型・精密研削用砥石



特長

特殊なセラミックス砥粒を採用した SSX 砥石は、従来のアルミナ系砥粒と比較して、絶えず新しい砥粒が出現する自生発刃作用が顕著な工具・金型・精密研削用の砥石です。切れ刃が微小な破碎を繰り返すために高い研削性能を長時間継続（一般砥石の2～3倍の研削比が確保可能^{*1}）して得ることができます。

また、ドレス加工は従来の一般砥石と同様に行えるので、特殊なドレス装置が必要なく、メンテナンスも簡単に行うことが可能です。

- ボンド：特殊ビトリファイド系ボンドと樹脂系ボンドにより特殊セラミックス砥粒の特性を最大限に引き出しています。
- 砥粒混合比：使用条件により、3SSX（セラミックス砥粒 30% 混合）、5SSX（セラミックス砥粒 50% 混合）などを選択できます。
- 自生発刃作用：目詰まりや研削焼けが起きにくく、長時間高い研削性能が持続します。
- ドレス加工：特殊な装置が不要でメンテナンスが簡単です。

^{*1}：当社による

代表的な用途

- 歯車・V 型溝加工／成型された微小半径の形状保持力に優れています。
- 工具・カッター・マルチリブなどのクールカッティング（乾式研削）／研削焼けが少なく、加工変質層が少なくなります。

適合鋼材

SKS、SKH、SKD、SCM など、特に高硬度（HRC50 以上）の鋼材加工に効力を発揮します。

- ロールシャフト（ハイス、セミハイス）
- 自動車部品・電気部品（SCM 材）
- ベアリング（SUJ-2 材）
- 金型（SKD-11 材）
- 工具（SKH 材）など

製作可能範囲

- 外径 (D) ～610mm
- 外径 (D) 710mm～
- 厚さ (T) ～355mm
- 厚さ (T) ～200mm



株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は