



一般砥石

POS 砥石

ステンレス研削用弾性砥石



特長

POS 砥石は、微細気孔と軟質のワークに適した熱変形性で、砥石の金属粉の溶着（目詰まり）を押さえ、常に新しい切刃の自生発刃が行われる砥石です。そのため、高切込でもノードレスで焼けの発生や薄板の反りを起こさずに、持続的な研削が可能です。また、従来の MG 砥石との代替ができ、VIT 砥石との比較では 3 倍以上の研削性能を実現しました。さらに、研削盤やワークを錆びさせることなく、MG 砥石より高強度で高効率、高寿命を実現しました。

代表的な用途

- オノ、ナタ～カミソリ・メスの刃付、ガラス糸面取り
- 包丁・ハサミ・カミソリ・メスの刃付
- SUS パイプ材のセントラレス研削の他円筒研削
- 平面研削にも展開中

適合鋼材

- 各種ステンレス材、アルミ合金、その他の鉄系難削材の鋼材加工に効力を発揮します。

製作可能範囲

- 砥材：C、GC、WA
- 粒度：#46～#220
- 硬度：JIS レジン OG 硬度 F～M
- 寸法：外径 (D) 100～1,065mm
厚さ (T) 3～205mm

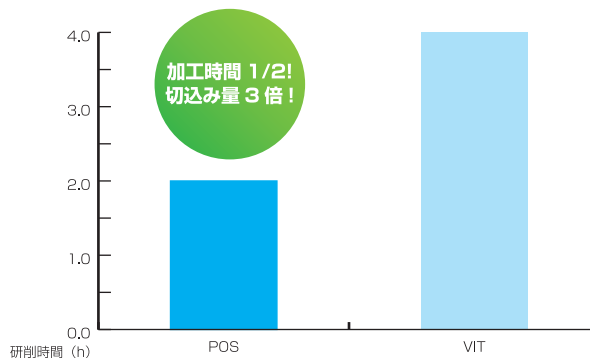
使用上の注意

湿式研削専用としてご使用ください。

研削比較 (砥石仕様 POS=MAG 80F POS / VIT=GC 80G 12VB)

- 被削物： SUS304 200×200×10 (薄板)
- 研削条件： a. 加工方式：平面研削 (湿式)
b. 砥石回転数：33m/sec (2,000m/min)
c. テーブルスピード：20m/min
d. 切込み量：30μm
e. 取代：500μm
- 研削盤： 三井 MSG-250H3

ノードレスによる POS vs VIT 加工時間比較





株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は