



ダイヤ
CBN 砥石

DX WHEEL

高能率平面研削用ダイヤモンド砥石



特長

DX ホイールは、GC 砥石と同じ感覚で使用できる、高能率平面研削用ダイヤモンド砥石です。超硬、セラミックスなどの非鉄金属材料の研磨や複合金型などの難削材も抜群の切れ味を発揮します。また DX 砥石は、用途に応じて選択できる2つのタイプをラインナップ。S (ソフト) タイプは、GC の 40 倍、H (ハード) タイプは GC の 200 倍の研削比を誇ります。なお、S タイプは乾式、湿式両用に対応。Hタイプは乾式のみに対応となっています。さらに、生材でのドレッシングが容易に行うことが可能なので経済性も抜群です。

製作可能範囲

■砥粒：SD ■粒度：140 ■硬度：S、H

代表的な用途

■超硬、セラミックスなどの非鉄金属の研磨
■難削材の研削

適合鋼材

超硬、セラミックスなどの非鉄金属材料の研磨、複合金型などの難削材の研削に効力を発揮します。

標準寸法

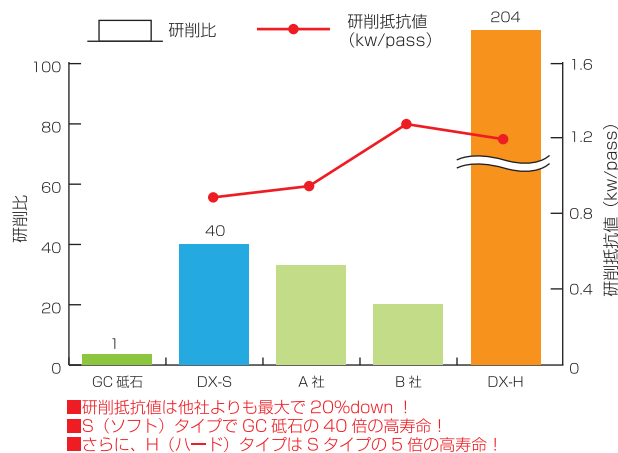
| 外径 (D) | 厚み (T) | 穴径 (H) | X 層 | | 形状スペック |
|--------|--------|--------|-----|---|------------------------|
| 180 | 6 | 31.75 | - | 5 | 1A1 SD140-DX S、H |
| | 10 | 31.75 | - | 5 | |
| | 13 | 31.75 | - | 5 | |
| 200 | 10 | 50.8 | - | 5 | |
| | 13 | 50.8 | - | 5 | |

使用上の注意

■使用周速：max40m/sec (2,400m/min)
■推奨周速：23~26m/sec (1,400~1,600m/min)
■ドレス：生材 1 μ /pass \times N 回

研削比較 (砥石仕様①SD140-DX-S ②SD140-DX-H)

- 被削物：超硬 (G2) HRA95 角 100 \times 100 \times T
- 研削条件：a. 湿式
b. 送りスピード 16m/min
c. ホイール周速 26m/sec. (1,600m/min)
d. 平面ステップトラバース
両端切込み (ステップ幅 3.0mm)
e. 切込み 10 μ /pass
- 研削盤：ナガセインテグレックス製横軸型平面研削盤 SGU-52N2
- 比較砥石：A 社 ダイヤモンド砥石
B 社 ダイヤモンド砥石
- 面粒度 (Ra)：DX-S (ソフト) 0.40 μ
DX-H (ハード) 0.46 μ
A 社 -同スペック 0.41 μ
B 社 -同スペック 0.34 μ





株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は