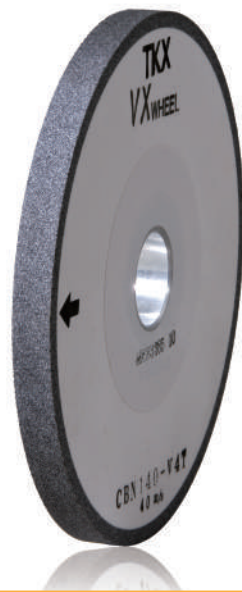




ダイヤ
CBN 砥石

VX WHEEL

高能率平面研削用砥石



特長

VXホイールは、従来品よりも単石で簡単にドレッシングが可能な切れ味抜群の高能率平面研削用砥石です。

難削材の研削も楽に行うことができ、乾式・湿式のいずれの研削でも高い研削結果が得られるので、特に金型材料の研削に威力を発揮します。

また経済性も抜群で、消費電力は一般的なステンレス研磨用のWA砥粒の30%、従来品よりも10%を削減します。さらに研削比においては、WA砥粒の50倍の数値を実現しました。

適合鋼材

Hrc45以上の焼入鋼材の加工に効力を発揮します。

- 工具鋼 (SKH、SKD、SK など)
- 合金鋼 (SCM、SNCM など)
- 軸受鋼 (SUJ など)

使用上の注意

- 使用周速：max40m/sec (2,400m/min)
- 推奨周速：26~30m/sec (1,600~1,800m/min)
- ドレス：単石 2μ/pass×N回

代表的な用途

- 難削材の研削
- 金型材料の研削

標準寸法

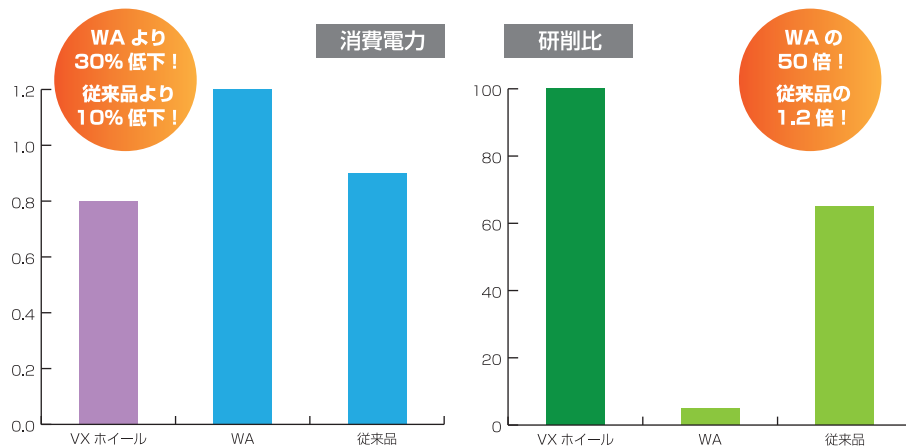
外径 (D)	厚み (T)	穴径 (H)	X 層		形状スペック
180	6	31.75	3	5	1A1 CBN140-V4T
	13	31.75	3	5	
		50.8	3	5	
200	13	31.75	3	5	
		50.8	3	5	

研削比較 (砥石仕様：CBN140-V4T)

■被削物： SKD-11 Hrc65
角 200×100×50

■研削条件： a. 乾式
b. 送りスピード 16m/min
c. ホイール周速 30m/sec
d. 切込み 15μm/pass

■研削盤： ナガセインテグレックス製
平面研削盤 SGU-52N2





株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は