



TRB 砥石



GRINDING

TRB 砥石

フレキシブル砥石



特長

TRB (TKX RING BUFF) 砥石は、ゴム弾性層と一般砥石特性を持った TKX 独自の構造体の砥石で、エメリーバフ、研磨布紙の弾力性を活かし、非耐久性・塵埃・研削力のムラなどの欠点を克服した製品です。この TRB 砥石は、ゴムに保持された砥石本体と弾性芯車で構成されており、厚い弾性層が砥石を被削材になじませ、研削接触面積を広くすることで高い研削性を実現します。同時に均一でキメ細かな仕上がり面をも可能とした画期的な砥石です。

代表的な用途

被削材	加工用途	砥石内容
ステンレス板材	酸化膜、キズ取り	47A#150~320
	仕上げ	FA#46~100
チタン鋼板	キズ取り、仕上げ	FA#46~100
		GC#36~180
パイプ、ロール	キズ取り、仕上げ	47A#60~1,000
油圧ロッド	メッキ前後加工	47A#60~1,000
機械部品【打ち抜き】	バリ取りキズ取り	47A#46~1,000
刃物、鋸、ナイフ	キズ取り、仕上げ	47A#46~1,000
		GC#36~180
鋳物	鋳肌の除去	47A#100~220

適合鋼材

平面研削・円筒研削における定圧研削の鋼材加工に効力を発揮します。

- ステンレス板材 ■チタン鋼板 ■パイプ、ロール
- 油圧ロッド ■機械部品【打ち抜き】
- 刃物、鋸、ナイフ ■鋳物など

使用上の注意

- TRB の使用周速度は能率本位に速く回転させると危険です。必ず表示の最高周速度以下でご使用ください。
使用周速度範囲：1,800m/min~2,700m/min(30~45m/sec)
- 芯車とリングバフの嵌め合わせは完全にしてください。また取付け時バランスの確認をお願いいたします。使用前、空回転を1分以上行い、異常な振れおよび振動がある場合は使用しないこと。
- 使用時、TRB の回転数が正規の回転数に上がってから使用し、使用後も荷圧をかけたままスイッチを切らず無負荷で停止すること。
- 適正な安全カバーを取付け、防塵メガネ、防塵マスクは必ず着用すること。また回転中の砥石には直接体を接触させないこと。
- リング補強材としてピアノ線ワイヤーを使用していますので、TRB を二つ折りまたは、補強材の復元限度以上に曲げないこと。
- 使用中に異常な振れ、振動が生じた場合は TRB の一部分が極端に磨耗している恐れがあります。その場合使用はしないこと。
- 湿式研削の場合、作業途中で止めるときは空転により研削液を充分振り切ってから回転を停止すること。
- 試運転時・加工中は TRB の回転方向には立たないこと。
- リングバフ側面を使った研削作業は行わないこと。
- ゴム強度の保障期間は、暗室・常温で保管した場合で検査日付より3年間です。(なお、砥石の品質保証期間は検査票に記載しております。)
- 湿式・乾式いずれにおいてもご使用いただけますが、油性クーラントが構成のゴムを侵す場合がございます。水性クーラントでご使用ください。

製作可能範囲

■砥石形状	砥石外径 (mmφ)	150	200	305	308	355	405
	砥石巾 (mm)	25・50 100 150	25・50 100	50 100	25・50 100・150 250・300	50 100	50 100
	芯車仕様	—	スポンジ タイプ	スポンジ タイプ	スポンジ タイプ	スポンジ タイプ	スポンジ タイプ
	インサート タイプ	—	—	インサート タイプ	—	—	—

■砥石仕様	砥粒	ボンド	粒度	結合度	砥石厚さ	
	A系砥粒	A	B レジノイド	#36~ #1,000	H (軟) K (中) N (硬)	T=4mm T=7mm
		47A				
WA	V ビトリ ファイド					
C系砥粒	GC		※ビトリファイド ボンドは #60~#120 の設定			



株式会社 TKX

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は