



バレル研磨機

# 振動バレル研磨機



FM-10ND 型



FM-2 型

## 特 長

研磨槽内に三次元振動を与えることにより、研磨石と加工品が流動運動を行い、絶えず相互摩擦することによって研磨を行います。選別機内蔵型は作業性に優れています。

■FM 型＝ 標準型の研磨機。

比較的ワークが大きく少量の場合、ワークの投入・取出しが手作業で行えます。設備費が低減され、メディアの研磨機外への排出が不要で、作業スペースも必要ありません。また、打痕・摺傷の発生の少ない機種であります。

■FM-D 型＝ダム型自動選別装置付。

自動選別装置付のため重労働が不要、作業が軽減出来ます。バレル作業の自動化、連続化、遠隔操作が可能です。振動バレル研磨機(FM-D)は自動選別装置付です。研磨作業終了後、切替えハンドルを操作するだけでワークとメディアが選別出来、ワークを自動的に取出すことができます。

■FM-H 型＝強力型で振幅が大きく研磨能力大、選別付 DH 型もあります。

■FM-5 型＝タンクはアルミ casting にウレタンライニング。耐油性でスチールボールも使えます。

■FM-A 型＝オートスクロール型。

選別の際、打痕や変形が生じやすいワークの研磨・選別に適しています。ポリウレタンライニングで耐摩耗性・耐油性に大変優れています。

容 量：240ℓ

主寸法：径 1175 mm × 高さ 1200 mm

重 量：550g

## 仕 様

| 機 種      | FM-1                 | FM-2      | FM-3・3D              | FM-5      | FM-10N・10ND<br>[10NH・10NDH] | FM-20・20D | FM-40・40D |
|----------|----------------------|-----------|----------------------|-----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| バレル容量(ℓ) | 28                   | 50        | 85                   | 120       | 283                         | 600       | 1120      |
| 充填量(kg)  | 68                   | 150       | 180                  | 330       | 590(1180)                   | 1180      | 2360      |
| 研磨槽径(mm) | 620                  | 630       | 812                  | 900       | 1310                        | 1650      | 2000      |
| 機械高さ(mm) | 660                  | 780       | 920                  | 960       | 1080(1180)                  | 1600      | 2020      |
| モーター(kW) | 0.13                 | 0.25      | 0.85                 | 0.85      | 1.5(3.7、5.5)                | 3.7       | 6.0       |
| 機械重量(kg) | 80                   | 145       | 200                  | 280       | 550(580)                    | 1000      | 2000      |
| ライニング    | ゴムライニング<br>ウレタンライニング | ウレタンライニング | ゴムライニング<br>ウレタンライニング | ウレタンライニング | ゴムライニング、ウレタンライニング           |           |           |



株式会社 TKX

---

〒543-0011 大阪府大阪市天王寺区清水谷町 5 番 16 号

TEL 06-6768-0681 (代表) FAX 06-6768-4000

URL <http://www.tkx.co.jp>

■ご用命は